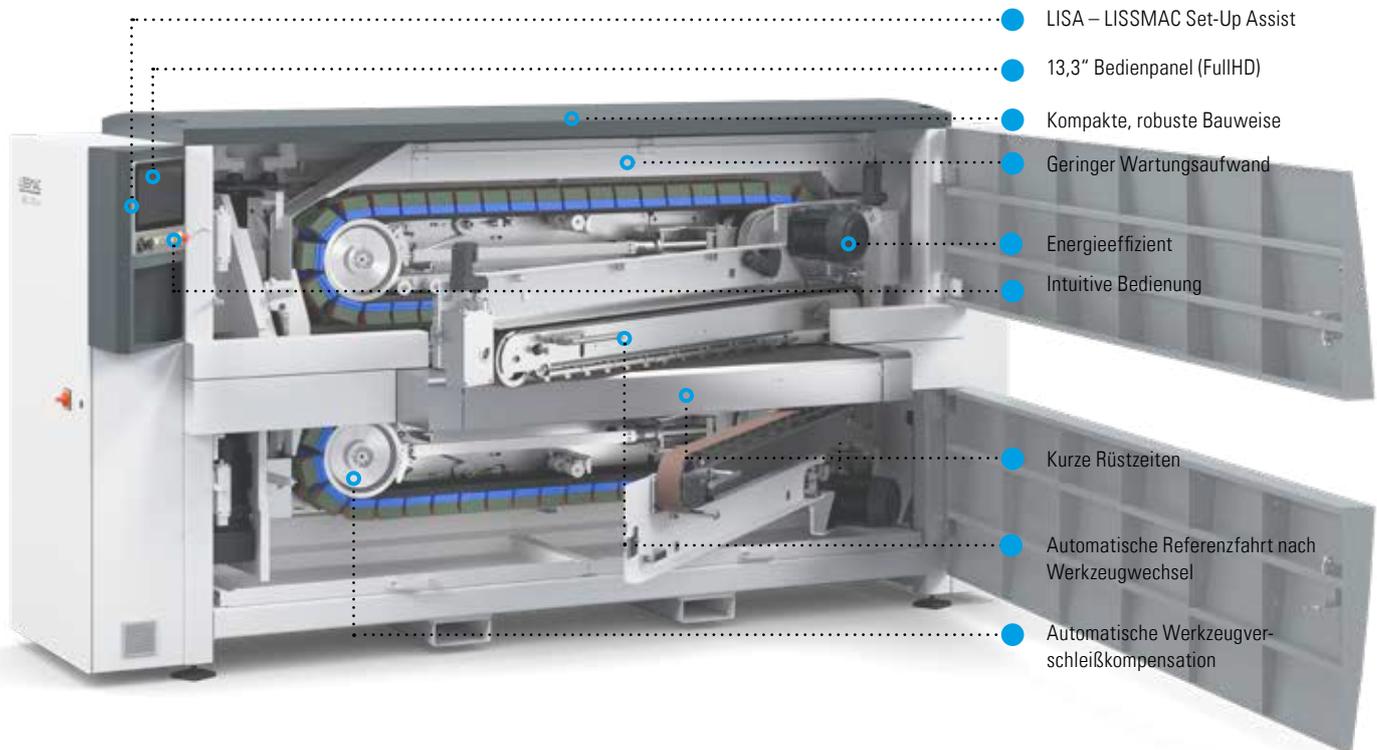


BEIDSEITIGE ENTGRATUNG UND KANTENVERRUNDUNG IN EINEM ARBEITSGANG



- LISA – LISSMAC Set-Up Assist
- 13,3" Bedienpanel (FullHD)
- Kompakte, robuste Bauweise
- Geringer Wartungsaufwand
- Energieeffizient
- Intuitive Bedienung
- Kurze Rüstzeiten
- Automatische Referenzfahrt nach Werkzeugwechsel
- Automatische Werkzeugverschleißkompensation

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SBM-L 1000 G1S2 evo	SBM-L 1500 G1S2 evo	SBM-L 2000 G1S2 evo
Durchlassbreite	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Bearbeitbare Materialstärke	0,5 - 60 mm	0,5 - 60 mm	0,5 - 60 mm
Traglast	300 kg/lfm	300 kg/lfm	300 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A	43,7 A / 40,8 A
Nennleistung	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW	19,2 kW / 20,4 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0-4 m/min	0-4 m/min	0-4 m/min
Gewicht	2500 kg	2800 kg	3200 kg
Abmessungen (B/T/H)	2890/1480/1790 mm	3390/1480/1790 mm	3890/1480/1790 mm

- Beidseitiges Entgraten und Kantenverrunden von Stanz-, Laser- und Plasmazuschnitten
- Mehr als 60% Einsparung der Durchlaufzeit durch beidseitige Bearbeitung
- Bis zu 70% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Schleif-/Entgratmaschinen
- LISA - Der LISSMAC Set-Up Assist führt den Bediener automatisch/ohne Vorkenntnisse zum gewünschten Bearbeitungsergebnis
- 13,3" FullHD Touchpanel mit intuitiver Bedienung
- Gleichzeitiges Entgraten und Kantenverrunden der Außen- und Innenkonturen.
- Beidseitige Bearbeitung erspart kostenintensives Materialhandling (z.B. Wenden der Bauteile) und aufwendige Teilelogistik
- Einseitige Bearbeitung durch einfache Deaktivierung von Aggregaten möglich (auch für Bauteile, die sich nicht auf herkömmlichen Maschinen bearbeiten lassen)
- Optimale Werkzeugausnutzung über die gesamte Arbeitsbreite durch Quer-Bearbeitungsprinzip
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel innerhalb weniger Minuten mit automatischer Referenzfahrt
- Höchste Produktivität bei bester und gleichbleibender Bearbeitungsqualität
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- Robuste Bauweise und gute Zugänglichkeit reduzieren den Wartungsaufwand auf ein Minimum
- Verbessertes Arbeitsumfeld durch Reduktion von Staub-, Schmutz- und Lärmbelästigung



vorher



nachher

OPTIONEN



[1]



[2]



[3]



[4]

[1] Barcode-Scanner

[2] Dicken-Messgerät ME 5000

[3] Kamerasystem

[4] Spezialschablone zur Kleinteilbearbeitung

RFID Keys

LIServ 4.0 – Paket

Energie-Mess-Paket MP