

SCHLEIFMASCHINE IM NASSSCHLIFFVERFAHREN FÜR DEN  
PERFECTEN OBERFLÄCHENSCHLIFF



Bearbeitung von Materialmix und öligen Bauteilen

Ergonomische und intuitive Bedienung mit integriertem Programmspeicher

Kaum Wärmeeintrag

Geringe Rüstzeiten beim Materialmix

Saubere, korrosionsgeschützte Bauteile

Integrierte Filter- und Trocknungsanlage

Kompakte Bauweise

WEITERE INFOS:



TECHNISCHE DATEN	SMW 123 RB	SMW 123 RT
Durchlassbreite max.	950 mm	950 mm
Bearbeitbare Blechstärke	0,5 - 120 mm	0,5 - 120 mm
Traglast	450kg	450kg
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N	3~ PEN / 3~ PE+N
Nennstrom	41,8 A	41 A
Nennleistung	23,2 kW	22,9 kW
Schutzart	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	1,2 - 10 m/min.	1,2 - 10 m/min.
Gewicht	3000 kg	3000 kg
Abmessungen (B/T/H)	2390/2205/2130 mm	2390/2205/2130 mm

- Universell und flexibel zum Entgraten und Finishen einsetzbar
- Im ersten Bearbeitungsschritt kommt unser bewährtes Breitband-Schleifaggregat zum Einsatz
- Das zweite Bearbeitungsaggregat kann wechselweise mit einer Tellerbürsten- oder Rundbürstenkassette bestückt werden
- Hervorragend geeignet für Materialmix und die Bearbeitung kritischer Materialien, wie Alu, Magnesium oder Titan
- Keine Materialverschleppung sorgt für eine optimale Bauteilqualität und reduziert Rüstzeiten sowie Nacharbeiten
- Das kühlende Bearbeitungsverfahren reduziert den Wärmeeintrag in Ihre Werkstücke.
- Effektive Bearbeitung öliger Bauteile.
- Saubere, korrosionsgeschützte Bauteile nach der Bearbeitung
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Die effizient arbeitende, integrierte Kühlschmierstoffanlage gewährleistet hohe Standzeiten des Kühlschmierstoffes und beste Bearbeitungsergebnisse.
- Die staubfreie Bearbeitung bietet einen saubereren Arbeitsplatz für Ihre Mitarbeiter und reduziert Gesundheitsrisiken.
- Keine Staubabsaugung erforderlich



vorher



nachher

#### OPTIONEN



[ 1 ] Dicken-Messgerät ME 5000



[ 2 ] Kamerasystem



[ 3 ] ID Schlüsselschalter