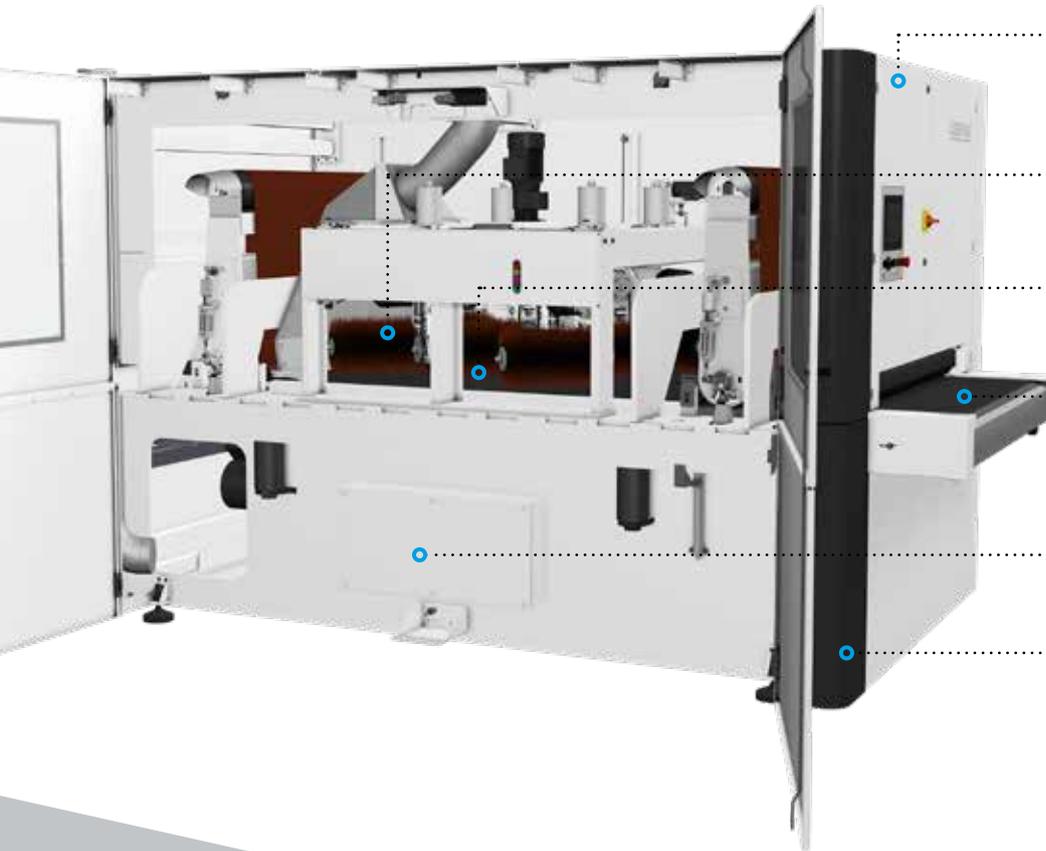


KANTENVERRUNDUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

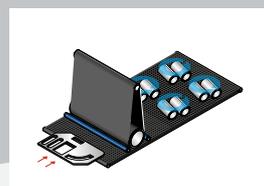


- Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing
- Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten
- 40% mehr Werkzeugkontakt für beeindruckende Ergebnisse an der Kante
- Bearbeitung von sehr kleinen Werkstücken mittels PowerGrip-Gurt, Magnetspur oder Vakuumtisch
- 30% weniger Aufstellfläche dank platzsparender Anordnung der Aggregate
- Möglichkeit der Automatisierung & Integration in Fertigungslinien

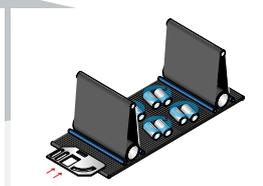
WEITERE INFOS:



>> P-EDITION: KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN



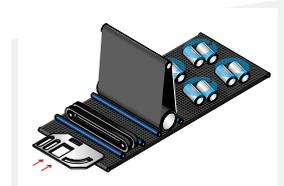
SMD 335 REE



SMD 345 REER



SMD 335 DRE



SMD 345 DREE

TECHNISCHE DATEN	SMD 335 REE	SMD 345 REER	SMD 335 DRE	SMD 345 DREE
Durchlassbreite	1350 mm	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 - 120 mm			
Traglast	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	58,9 A / 59 A	87,6 A / 87,6 A	56 A / 55,6 A	68,1 A / 67,7 A
Nennleistung	26,9 kW / 26,9 kW	41,9 kW / 41,9 kW	25,5 kW / 25,5 kW	30 kW / 30 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0,3 - 8,0 m/min			
Gewicht	5000 kg	6000 kg	5200 kg	6000 kg
Abmessungen (B/T/H)	2170/3300/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm

Angaben gelten für die Basismaschine (PowerGrip-Gurt), ohne Magnetspur.

- Reduzierte Werkzeugkosten durch mechanische Schlackeentfernung, kein teures Zerspanen notwendig
- Cool-Grinding - geringer Wärmeeintrag in die Werkstücke
- Verzugs- und Toleranzausgleich durch große und weiche Kontaktwalze
- Perfekte Kantenverrundung bis 2mm Radius
- Geeignet für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Gleichzeitige Bearbeitung verschiedener Materialdicken möglich (E-Aggregate)
- Die durchdachte Werkzeuganordnung gewährleistet ein gleichmäßiges Bearbeitungsergebnis über die gesamte Arbeitsbreite
- Maximaler Werkzeugkontakt mit den Bauteilen für die perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
- Effiziente Kleinteilebearbeitung (ab 50x50 mm) unabhängig der Teilegeometrie
- Feststehender Maschinentisch - Konstante Tischhöhe für ergonomisches Arbeiten
- Intuitive Bedienung dank übersichtlichem Touchpanel
- Schnelle Maschineneinstellung durch automatische Positionierung der Werkzeugachsen
- Programmspeicher sorgt für automatische Maschineneinstellung und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Werkzeug - Schnellwechselsystem verkürzt Rüstzeiten auf ein Minimum
- Eine optimale Zugänglichkeit der Maschine erleichtert Reinigung und Wartung
- Fenster in den Maschinentüren ermöglichen Einblick bei der Teilebearbeitung
- Sinnvolle Optionen und Features für individuelle Kundenanforderungen



vorher



nachher

OPTIONEN



[1] Vakuumtisch

[2] Transportbandreinigungsbürste

[3] Dicken-Messgerät ME 5000

[4] ID Schlüsselschalter

Bürsteneinlaufftisch

Magnetspur 400 mm

Automatische Transportbandreinigung

EMZR - Elektromotorische Zustellung Schleifaggregat

Barcode-Scanner

Kamerasystem