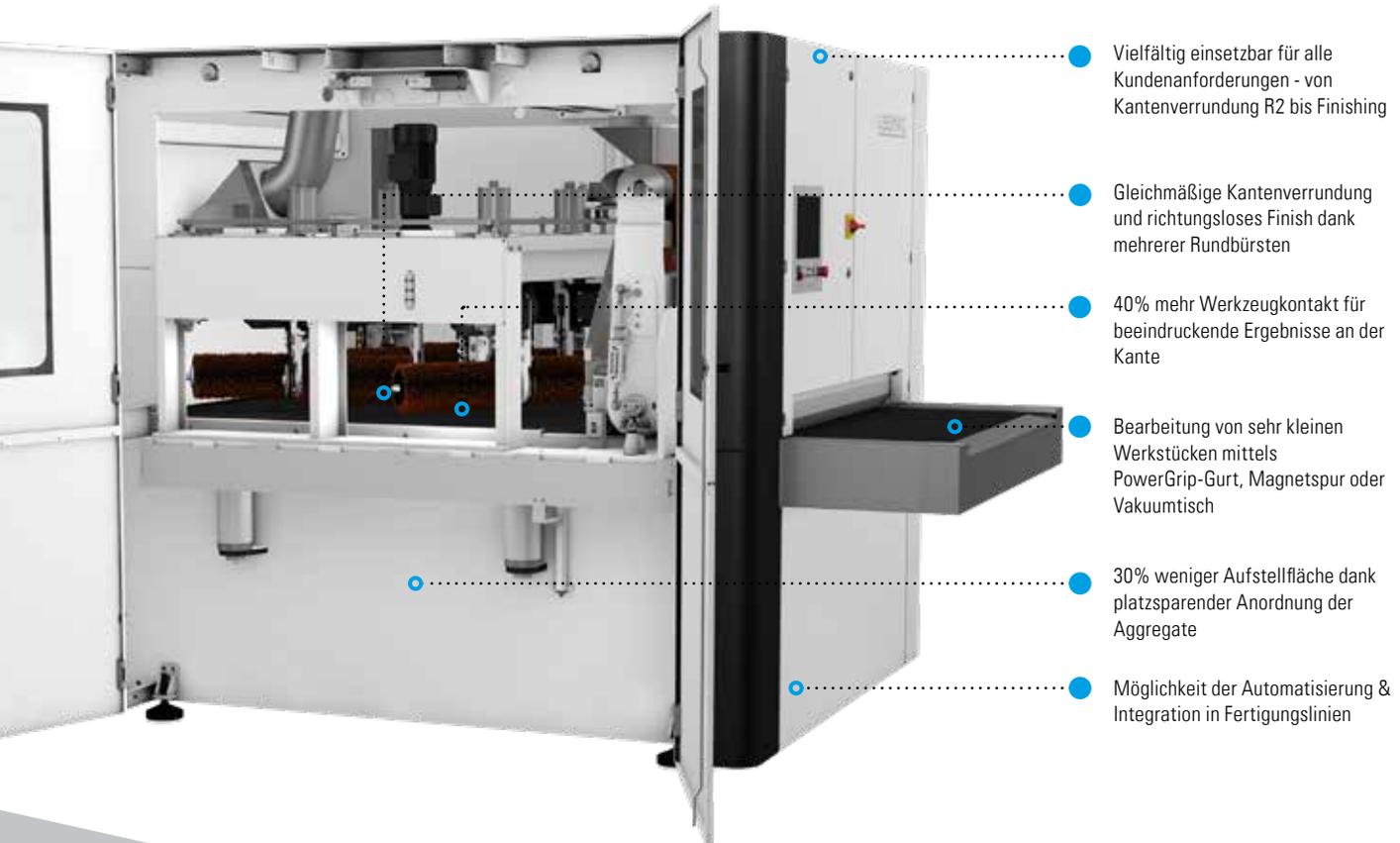


BEEINDRUCKENDE ERGEBNISSE AN DER KANTE UND AUF DER OBERFLÄCHE



● Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing

● Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten

● 40% mehr Werkzeugkontakt für beeindruckende Ergebnisse an der Kante

● Bearbeitung von sehr kleinen Werkstücken mittels PowerGrip-Gurt, Magnetspur oder Vakuumtisch

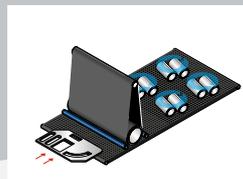
● 30% weniger Aufstellfläche dank platzsparender Anordnung der Aggregate

● Möglichkeit der Automatisierung & Integration in Fertigungslinien

WEITERE INFOS:



>> S-EDITION: KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN



SMD 335 REE



SMD 335 RER



SMD 345 REER

TECHNISCHE DATEN	SMD 335 REE	SMD 335 RER	SMD 345 REER
Durchlassbreite	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 - 120 mm	1 - 120 mm	1 - 120 mm
Traglast ⁽¹⁾	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Netzform	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N
Nennstrom	58,2 A / 58,2 A	76,5 A / 76,5 A	86,2 A / 86,2 A
Nennleistung	26,9 kW / 26,9 kW	37,5 kW / 37,5 kW	41,9 kW / 41,9 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min
Gewicht	4700 kg	5200 kg	5800 kg
Abmessungen (B/T/H)	2170/3300/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm

Angaben gelten für die Basismaschine (PowerGrip-Gurt), ohne Vakuumtisch/Magnetspur. / ⁽¹⁾ Traglast mit Vakuumtisch 300 kg/lfm

- Vielfältig einsetzbar für alle Kundenanforderungen - von Kantenverrundung R2 bis Finishing
- Gleichmäßige Kantenverrundung und richtungsloses Finish dank mehrerer Rundbürsten
- Erzeugung von High-End Schliffbildern und starker Kantenverrundung
- Bearbeitung von Blechen mit Beschichtung, Folierung, Prägungen oder Durchzügen
- Geeignet für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Gleichzeitige Bearbeitung verschiedener Materialdicken möglich (E-Aggregate)
- Die durchdachte Werkzeuganordnung gewährleistet ein gleichmäßiges Bearbeitungsergebnis über die gesamte Arbeitsbreite
- Maximaler Werkzeugkontakt mit den Bauteilen für die perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
- Effiziente Kleinteilebearbeitung (ab 50x50 mm) unabhängig der Teilegeometrie
- Feststehender Maschinentisch - Konstante Tischhöhe für ergonomisches Arbeiten
- Intuitive Bedienung dank übersichtlichem Touchpanel
- Schnelle Maschineneinstellung durch automatische Positionierung der Werkzeugachsen
- Programmspeicher sorgt für automatische Maschineneinstellung und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Werkzeug - Schnellwechselsystem verkürzt Rüstzeiten auf ein Minimum
- Eine optimale Zugänglichkeit der Maschine erleichtert Reinigung und Wartung
- Fenster in den Maschinentüren ermöglichen Einblick bei der Teilebearbeitung
- Sinnvolle Optionen und Features für individuelle Kundenanforderungen



vorher



nachher

OPTIONEN



[1] Vakuumtisch

[2] Transportbandreinigungsbürste

[3] Dicken-Messgerät ME 5000

[4] Kamerasystem

Bürsteneinlaufftisch

Magnetspur 400 mm

Automatische Transportbandreinigung

EMZR - Elektromotorische Zustellung Schleifaggregat

Barcode-Scanner

ID Schlüsselschalter