

SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE SBM-XS G1E1



Bedienpanel



G- und E-Aggregate



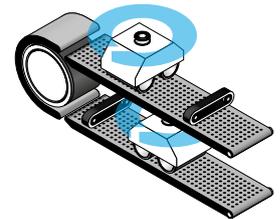
Wendestation

LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung von Kleinteilen durch hocheffektive, beidseitige Entgratung und gleichmäßige Kantenverrundung von gestanzten, sowie laser- und feinplasmageschnittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM-XS durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitszeitersparnis von bis zu 60 Prozent.

- Mit Magnettisch für die Bearbeitung von Stahl - konzipiert für Teilegrößen von 25 x 25 x 1 mm bis maximal 200 x 200 x 15 mm (geometrieabhängig)
- Mit Vakuuttisch für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium für Teilegrößen von 45 x 45 x 1 mm bis maximal 200 x 200 x 15 mm (geometrieabhängig)
- Zeitaufwendiges Wenden und erneutes Bearbeiten der Teile entfällt
- Durch Wegklappen der innovativen Wendestation können auch Teile mit einer Kantenlänge von mehr als 200 mm einseitig bearbeitet werden
- Hoher Automatisierungsgrad ermöglicht wirtschaftliches und prozesssicheres Bearbeiten auch von großen Teilmengen
- Hohe und gleichbleibende Bearbeitungsqualität
- Trockene Bearbeitung (keine chemischen Zusatzmittel wie z.B. beim Gleitschleifen erforderlich)
- Kleinteile werden auf der Beschickungsseite aus der Maschine befördert und in einer Auffangbox gesammelt.
- Keine zusätzlichen Laufwege für den Bediener
- Energieeffizient
- Das Bearbeitungsprinzip gewährleistet eine gleichmäßige Werkzeugabnutzung über die gesamte Arbeitsbreite
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Einfache und intuitive Maschinenbedienung
- Modernes, kompaktes Maschinendesign



[1]



[2]

Aggregat 1



Aggregat 2



[3]

- [1] XS-Baureihe für Kleinteile
 [2] Innovative Wendestation
 [3] Aggregat 1 = G-Werkzeug zur Entgratung
 Aggregat 2 = E-Werkzeug zur gleichmässigen Kantenverrundung

Arbeitsbreite	300 mm
Bearbeitbare Blechstärke	1 - 15 mm
Spannung	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Netzform	3- PEN / 3- PE+N
Nennstrom	13,5 A / 14 A
Nennleistung	7,5 kW / 8,5 kW
Schutzart	IP 42
Vorschub stufenlos	0 - 2 m/min.
Einstellung Blechdicke	elektrisch
Einstellung Werkzeuge	elektrisch
Gewicht ca.	1400 kg
Abmessungen (B/T/H) ca.	1300/2300/1900 mm

Technische Änderungen vorbehalten

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
 Hauptsitz
 Lanzstraße 4
 88410 Bad Wurzach, Deutschland
 Telefon +49 75 64 307-0
 Telefax +49 75 64 307-500
 lissmac@lissmac.com
 www.lissmac.com