

SCHLEIF- UND ENTGRATMASCHINE ECOLINE SMD 1



Bedienpult



Konfiguration mit 2 Aggregaten (SMD 123 RE)



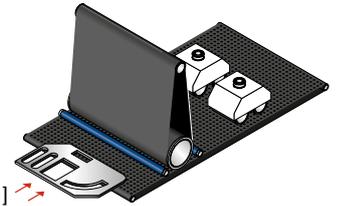
Schleifmopdräder

Als preisgünstige Basismaschinen bieten sie Top-Bearbeitungsergebnisse im Oberflächenfinish und der Blechentgratung. Sie zeichnen sich durch niedrige Werkzeugkosten, die einfache Handhabung sowie durch ihr wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis und die daraus resultierenden kurzen Amortisationszyklen aus.

- Universelle Einstiegsmaschine
- Entfernung von Schneidgraten (Laser/Stanzen/Plasma)
- Allseitig gleichmäßige Kantenverrundung durch zwei Rotorköpfe. Diese ermöglichen zudem ein richtungsloses Finish
- Erzeugen eines Oberflächenschliffs ohne aufwendige Rüstarbeiten
- Für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet
- Bearbeitung von Bauteilen mit Umformungen möglich
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Separate Zu- und Abschaltung der Bearbeitungsaggregate
- Stufenlos einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Geringer Platzbedarf



[1]

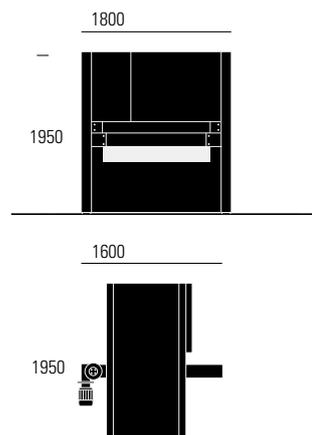


[2]

[1] SMD 1

[2] SMD 123 RE

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Durchlassbreite max. | 950 mm |
| Bearbeitbare Blechstärke | 1-50 mm |
| Spannung | 400 V / 50 Hz 480 V / 60 Hz |
| Traglast | 300 kg/lfm |
| Netzform | 3~ PEN / 3~ PE+N |
| Nennstrom | 41 A / 42 A |
| Nennleistung | 23 kW / 28,1 kW |
| Schutzart | IP 42 |
| Vorschub stufenlos | 0,4 m/min. |
| Einstellung Blechdicke | elektrisch |
| Einstellung Werkzeuge | elektrisch |
| Gewicht ca. | 1750 kg |
| Abmessungen (B/T/H) ca. | 1600/1800/1950 mm |



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com